VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM EBIET DES PATENTWESEN

PCT

REC'D 0 5 OCT 2004

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

(Artikel 36 und Regel 70 PCT)

<u></u>			·	,				
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts P140762 MG/MR				WEITERES VORG	EHEN	siehe Mitteilung vorläufigen Prü	g über die Übersendung des Internationalen ifungsberichts (Formblatt PCT/IPEA/416)	
Internationales Aktenzeichen PCT/CH 03/00404				Internationales Anmeld 23.06.2003	edatum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (TagMonatUahr) 21.06.2002	_
Intor	notion	ala Pa	tenthiosification (IDIO) -d-				21.00.2002	
	C45/		tentklassifikation (IPK) oder	nationale Klassifikation u	ind IPK			
<u> </u>				· ·				
	elder IDMA	NN F	PLASTICS TECHNOL	OGY AG et al.				
								_
1.	Dies	er int uftrag	ernationale vorläufige Pr ten Behörde erstellt und	üfungsbericht wurde verwird dem Anmelder ge	on der m	nit der internatio	onalen vorläufigen Prüfung	
	Dou	a.u.ag	ton bonorde erstellt und	wiid deili Ailliseidei ge	illab All	ikei 36 ubermir	teit.	
2.	Dies	er BE	RICHT umfaßt insgesan	nt 6 Blätter einschließ	ich dies	es Deckblatts.	•	
	\boxtimes	Auß	erdem liegen dem Berici	ht ANLAGEN bei: dabe	i handel	lt es sich um RI	ätter mit Beschreibungen, Ansprüchen	
		una	oder Zeichnungen, die d	eändert wurden und di	iesem Br	ericht zuorunde	liegen undhder Blätter mit vor dieser	
		PCT).	enchagungen (siene H	egei 70.	16 una Absenn	itt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum	
	Dies	e Anl	agen umfassen insgesar	mt 3 Blätter.				
 								
з.	Dies	er Be	richt enthält Angaben zu	folgenden Punkten:				
	١	\boxtimes	Grundlage des Besche	ids				
	11		Priorität					
	Ш	\boxtimes	Keine Erstellung eines	Gutachtens über Neui	neit, erfir	nderische Tätig	keit und gewerbliche Anwendbarkeit	
	١٧		MangeInde Einheitlich				3	
	٧	Ø	Begründete Feststellur gewerblichen Anwendt	ng nach Regel 66.2 a)ii parkeit: Unterlagen und) hinsich I Erkläru	tlich der Neuhe	eit, der erfinderischen Tätigkeit und der ung dieser Feststellung	
	VI		Bestimmte angeführte		- E. radi d	ngon zur Otatzi	ang dieser resistenting	
	VII		Bestimmte Mängel der	•	dung			
	VIII		Bestimmte Bemerkung	en zur internationalen	Anmeldı	ıng		
Datum der Einreichung des Antrags			chung des Antrags		Datum	der Fertigstellung	dieses Berichts	
20.12.2003					{			
20.12.2003					04.10	.2004		
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung				onalen Prüfung	Bevollm	nächtigter Bedien	steter	\dashv
beauftragten Behörde Europäisches Patentamt					}	-	dertaches Potocoop.	
		D-8	30298 München . +49 89 2399 - 0 Tx: 52365	i6 anmu d	Dorfs	chmidt, E		}
Fax: +49 89 2399 - 4465				- Opinia a	Tel. +49	9 89 2399-2915	The same among the	
l					1			

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/CH 03/00404

l.	Grundlage	des	Berichts
----	-----------	-----	----------

 Hinsichtlich der Bestandteile der internationalen Anmeldung (Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)):

	Beschreibung, Seiten							
	2	-8	in der ureprünglich eines wiebt er					
	1	, 1a	in der ursprünglich eingereichten Fassung					
			eingegangen am 26.06.2004 mit Schreiben vom 24.06.2004					
	A	nsprüche, Nr.						
	3-	-26	eingegangen am 20.12.2003 mit Schreiben vom 16.12.2003					
	1,	2	eingegangen am 26.06.2004 mit Schreiben vom 24.06.2004					
	_	• •						
		Zeichnungen, Blätter						
		2-2/2	in der ursprünglich eingereichten Fassung					
2	2. Hi die un	Hinsichtlich der Sprache : Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.						
	Di eir	Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um:						
			bersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist					
☐ die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).								
		uie Sprache der Hi	persetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht egel 55.2 und/oder 55.3).					
3.	Hir inte	Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz ist die nternationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:						
		in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.						
		zusammen mit der	internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.					
		bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.						
		bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.						
		Ule Erklarung, daß das nachträglich einneut 1						
		All the contract of the contra						
			die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen ntsprechen, wurde vorgelegt.					
4.	Auf	grund der Änderunge	en sind folgende Unterlagen fortgefallen:					
		Beschreibung,	Seiten:					
		Ansprüche,	Nr.:					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen PCT/CH 03/00404

] Zeichnungen, Bla	t:						
	5. 🗀	Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).							
		(Auf Ersatzblätter, die so beizufügen.)	che Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht						
6	6. E1	. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:							
I	III. Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche								
1	. Fo	lgende Teile der Anmeldung wurden nicht daraufhin geprüft, ob die beanspruchte Erfindung als neu, auf inderischer Tätigkeit beruhend (nicht offensichtlich) und gewerblich anwendbar anzusehen ist:							
		die gesamte internationale Anmeldung,							
	\boxtimes	Ansprüche Nr. 19	•						
		Begründung:	Begründung:						
	Die gesamte internationale Anmeldung, bzw. die obengenannten Ansprüche Nr. beziehen sich a nachstehenden Gegenstand, für den keine internationale vorläufige Prüfung durchgeführt werde (genaue Angaben):								
	⋈	Die Beschreibung, die Ans oder die obengenannten A konnte <i>(genaue Angaben)</i>	ie Beschreibung, die Ansprüche oder die Zeichnungen <i>(machen Sie bitte nachstehend genaue Angaben)</i> der die obengenannten Ansprüche Nr. 19 sind so unklar, daß kein sinnvolles Gutachten erstellt werden annte <i>(genaue Angaben)</i> :						
		siehe Beiblatt							
		Die Ansprüche bzw. die ob gestützt, daß kein sinnvolle	engenannten Ansprüche Nr. sind so unzureichend durch die Beschreibung es Gutachten erstellt werden konnte.						
		Für die obengenannten Ansprüche Nr. wurde kein internationaler Recherchenbericht erstellt.							
2.	Eine Nuk vorg	ne sinnvolle internationale vorläufige Prüfung kann nicht durchgeführt werden, weil das Protokoll der kleotid- und/oder Aminosäuresequenzen nicht dem in Anlage C der Verwaltungsvorschriften geschriebenen Standard entspricht:							
		Die schriftliche Form wurde nicht eingereicht bzw. entspricht nicht dem Standard.							
		Die computerlesbare Form	wurde nicht eingereicht bzw. entspricht nicht dem Standard.						
V.	Beg gew	ründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der erblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung							
1.	rest	eststellung leuheit (N)							
		nderische Tätigkeit (IS)	Ja: Ansprüche 1-18,20-26 Nein: Ansprüche						
		• •	Ja: Ansprüche 1-18,20-26 Nein: Ansprüche						
	Gew	erbliche Anwendbarkeit (IA)	Ja: Ansprüche: 1-18,20-26 Nein: Ansprüche:						

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/CH 03/00404

r,

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

Zu Punkt III

Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit

Das Verfahren nach Anspruch 19 erfüllt nicht die Erfordernisse des Artikels 6 PCT, da in Wahrheit kein Verfahren mit bestimmten Verfahrensschritten, sondern ein Erzeugnis (Zierteil), beansprucht wird. Im übrigen weist der auf ein Erzeugnis gerichtete Anspruch 25 in seinem kennzeichnenden Teil die identischen Merkmale des Anspruchs 19 auf.

Zu Punkt V

Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

ì:

- 1. Das Verfahren nach Anspruch 1 ist gegenüber dem nächstkommenden Stand der Technik nach den PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Bd. 8, Nr. 83 (M-290), 17. April 1984 & JP-A-59001236 (D1) zutreffend abgegrenzt. Um vielseitige und ästhetisch ansprechende Erzeugnisse trotz Serienfertigung herzustellen, wird vorgeschlagen, daß der Auftrag auf der Vorderseite des Teiles teilweise transparent oder lasierend ist. Dadurch wird eine verbesserte optische Tiefenwirkung erreicht. Daher scheint das Verfahren nach Anspruch 1 die Erfordernisse des Artikels 33 PCT zu erfüllen.
- 2. Die abhängigen Ansprüche 2-18 betreffen weitere Ausgestaltungen der Erfindung und scheinen ebenfalls den Erfordernissen des PCT zu genügen.
- Das Erzeugnis gemäß Anspruch 20 erfüllt vorliegend nicht die Erfordernisse des 3. Artikels 6 PCT, da in seinem kennzeichnenden Teil das im Anspruch 1 beanspruchte Teilmerkmal 'teilweise transparent' nicht enthalten ist. Des weiteren sollte dieser Anspruch sicherlich nicht nur auf den Anspruch 1, sondern auch auf die weiteren geltenden Unteransprüche rückbezogen sein. Die Korrektur könnte beim Eintritt in die nationale oder regionale Phase durchgeführt werden.
- 4. Ansonsten zeigt der genannte Stand der Technik nicht den Gegenstand des





Internationales Aktenzeichen PCT/CH 03/00404

Anspruchs 20, so daß er die Erfordemisse des Artikels 33 PCT zu erfüllen scheint. Gleiches gilt für die Ansprüche 21-26.





Weidmann Plastics Technology AG und Karl Zitt GmbH Co. 8640 Rapperswil

10 <u>Verfahren zur Herstellung eines Erzeugnisses sowie ein</u> nach diesem Verfahren hergestelltes Erzeugnis

5

20

25

30

35

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Erzeugnisses mit einer ersten Schicht, die mit einer zweiten Schicht verbunden ist, wobei die erste Schicht plastisch verformbar ist und eine Vorderseite und eine Rückseite aufweist und das Verbinden der beiden Schichten in einer Spritzgussform erfolgt.

Die Patent Abstracts of Japan Bd. 8, Nr. 83 (M 290), 17. April 1984 und JP-A-59001236 offenbaren ein Verfahren zur Herstellung eines dreidimensionalen Musters. Hierbei wird eine Aluminium-Folie bedruckt und nach dem Aushärten des Drucks wird diese Folie in einer Gussform hinterspritzt. Das Hinterspritzen erfolgt mit einem Harz (Resin), wobei der Spritzdruck im Vergleich zum Spritzdruck von Thermoplasten vergleichsweise gering ist. Die hinterspritzte Folie besteht deshalb hier aus weichem Aluminium. Hartes Aluminium oder Edelstahl könnten hier nicht verwendet werden. Beim Hinterspritzen wird die Farbe in die Aluminium-Folie hineingepresst, die hierbei deformiert wird. Im nicht bedruckten Bereich wird die Folie nach aussen gedrückt und plastisch verformt. Auf der Sichtseite sind dadurch die nicht bedruckten Bereiche der Folie erhöht und ergeben durch nachträgliche unterschiedliche Schwindung am Bauteil eine dreidimensionale





10

15

20

25



Struktur, wie in Fig. 5 gezeigt. Nachteilig ist bei diesem Verfahren, dass aufgrund des Hervortretens der nicht bedruckten Bereiche eine Wölbung des Teils kaum zu vermeiden ist. Die dreidimensionale Struktur ist abhängig von den verwendeten Materialien und dürfte schwierig zu reproduzieren sein. Eine definierte Masshaltigkeit dürfte sehr eingeschränkt sein. Damit die dreidimensionale Struktur erhalten wird, muss die Folie vergleichsweise weich und elastisch sein. Harte Folien, beispielsweise aus Stahl, können hier nicht verwendet werden.

Im Stand der Technik ist das Hinterspritzen von Folien Spritzgussverfahren seit langem bekannt. Hierbei wird eine Folie, beispielsweise eine Metallfolie, in eine Spritzgussform eingelegt und mit thermoplastischem Kunststoff hinterspritzt. Es ist auch bekannt, die Vorderseite der Folie mit Vertiefungen zu versehen, wobei diese Vertiefungen beispielsweise eine Schrift oder ein Muster bilden. Dazu wird die Spritzgussform innenseitig korrespondierend zu den herzustellenden Vertiefungen auf der Folie strukturiert. Beim Hinterspritzen wird die Folie an die strukturierte Innenseite der Spritzgussform angepresst. Ein solches Verfahren ist beispielsweise für die Herstellung ein Einlegern in Einstiegsleisten bekannt. Diese Einleger sind somit auf ihrer Vorderseite jeweils mit Vertiefungen versehen, die einen optischen Tiefeneffekt ergeben. Die Vertiefungen bilden beispielsweise eine Schrift. Dieses Verfahren ermöglicht die Her-



Patentansprüche

- 1. Verfahren zur Herstellung eines Erzeugnisses (10, 10') mit einer ersten Schicht (1), die mit einer zweiten Schicht (2) verbunden ist, wobei die erste Schicht plastisch verformbar ist und eine Vorderseite (1a) und eine Rückseite (1b) aufweist und das Verbinden der beiden Schichten (1, 2) in einer Spritzgussform erfolgt, mit folgenden Verfahrensschritten:
 - a) die erste Schicht (1) wird auf ihrer Vorderseite (1a) mit einem Auftrag (4') versehen,
 - b) der Auftrag (4') wird ausgehärtet,
 - c) die erste Schicht (1) wird in die Spritzgussform (6) eingelegt,
 - d) die erste Schicht (1) wird mit ihrer Vorderseite (1a) an eine Innenseite (7) der Spritzgussform (6) angepresst, wobei der ausgehärtete Auftrag (4') die erste Schicht (1) umformt und wenigstens teilweise in die erste Schicht (1) geprägt wird,
 - e) das Produkt (10, 1d) wird entformt, dadurch gekennzeichnet, dass der Auftrag (4') wenigstens teilweise transparent oder lasierend ist und dass das Produkt aufgrund des wenigstens teilweise transparenten oder lasierenden Auftrags (4') auf der Vorderseite eine optische Tiefenwirkung zeigt.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Auftrag (4') im Wesentlichen vollständig in die erste Schicht (1) geprägt wird und in dieser eine oder mehrere Vertiefungen (3) bildet.

